



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA - BRESCIA

Brescia, 16/10/2023

**DETERMINAZIONE N. 80/AMM: ACQUISTO TARGA PER IL 50° ANNIVERSARIO
DI FONDAZIONE DI MORANDI SPA - € 70,00 (IVA AL 22% INCLUSA)
CIG: Z963CD4EC1**

IL DIRIGENTE DELL'AREA AMMINISTRATIVA

ricordato che l'articolo 1 della legge 580/1993, confermato dal decreto legislativo 219/2016 di riforma del sistema camerale, stabilisce che le Camere di Commercio svolgono, nell'ambito della circoscrizione territoriale di competenza, funzioni di interesse generale per il sistema delle imprese;

considerato come anche il riconoscimento dell'attività imprenditoriale svolta costituisca una forma di promozione del sistema imprenditoriale del territorio, mediante il risalto dato alle eccellenze locali;

preso atto che nel 2023 ricorre il 50° anniversario di fondazione di Morandi SpA, simbolo di orgogliosa e laboriosa imprenditoria bresciana, e ritenuto, opportuno, dare il giusto risalto all'evento con una targa onorifica;

sentita la ditta Zanolli Spa di Brescia che, su richiesta della Camera, comunica l'offerta per una targa in silver plated, cm 20x15, personalizzata con stampa digitale, in astuccio in raso blu, pari ad € 57,38 (IVA 22% esclusa), da offrire a Morandi SpA come riconoscimento dell'attività imprenditoriale in occasione della ricorrenza sopra citata;

visto l'art. 50 del Codice dei contratti pubblici (D.Lgs 36/2023), secondo il quale le stazioni appaltanti procedono con affidamento diretto per servizi e forniture di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali;

considerato che il fornitore individuato, Zanolli Srl di Brescia, ha specifica ed ampia esperienza nella fornitura dei beni in oggetto e che si considera congruo il prezzo proposto, se confrontato con precedenti analoghe forniture;

viste le modifiche apportate dalla normativa "spending review"

(decreto legge 7 maggio 2012, n. 52, convertito dalla legge 6 luglio 2012, n. 94) alle norme relative agli acquisti di beni e servizi delle Pubbliche Amministrazioni, in particolare la modifica apportata all'art. 1, comma 450, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 (finanziaria per il 2007), in esito alla quale, fermi gli obblighi relativi agli approvvigionamenti mediante le convenzioni Consip, le pubbliche amministrazioni sono tenute, per gli acquisti di beni e servizi di importo inferiore alla soglia di rilievo comunitario e superiori a € 5.000,00, a fare ricorso al mercato elettronico della pubblica amministrazione ovvero ad altri mercati elettronici ovvero al sistema telematico messo a disposizione dalla centrale regionale di riferimento per lo svolgimento delle relative procedure;

considerato che il presente affidamento è inferiore ad € 5.000, pertanto non sussiste l'obbligo di acquisto sui portali e non si applica il principio di rotazione degli affidamenti (art. 49 D.Lgs. 36/2023);

considerato pertanto opportuno acquistare dalla ditta Zanolli Spa di Brescia la targa in oggetto, al prezzo di € 57,38 (IVA 22% esclusa);

sentito il dirigente dell'Area Promozione e Regolazione del Mercato, che concorda sul prelievo della spesa dal proprio budget direzionale B002 "promozione economica", conto 330004, Linea 004 "Azioni ed interventi per la promozione del territorio", punto 1, progetto 12 "Valorizzazione delle imprese storiche e della cultura d'impresa", che presenta sufficiente disponibilità;

visto l'art. 14 del Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici (DPR 62/2013);

richiamato il Regolamento degli uffici e dei servizi, come da ultimo approvato con deliberazione del Consiglio Camerale n. 14/c del 3 novembre 2022, che dispone in tema di ripartizione dei compiti e delle funzioni tra la Giunta Camerale e la direzione dell'Ente, in conformità a quanto previsto dal D.Lgs. n. 165/2001;

vista la ripartizione degli stanziamenti iscritti nei budget direzionali per l'anno 2023, come disposta con determinazione del Segretario Generale n. 1/SG del 9.1.2023 e successive modifiche ed integrazioni;

d e t e r m i n a

- a) di acquistare dalla ditta Zanolli SpA di Brescia, al costo complessivo di € 70,00 (IVA al 22% inclusa), una targa da offrire a Morandi SpA in occasione del 50° anniversario di fondazione;

- b) di vincolare la somma di € 70,00 (IVA al 22% inclusa), di cui al precedente punto a), al conto 330004, Linea 004 "Azioni ed interventi per la promozione del territorio", punto 1 progetto 12 "Valorizzazione delle imprese storiche e della cultura d'impresa".

IL DIRIGENTE
DELL'AREA AMMINISTRATIVA
(dr Massimo Ziletti)