



Copia conforme all'originale di
provvedimento firmato digitalmente
Pubblicato all'Albo camerale
dal 25/09/2023 al 02/10/2023
repertorio nr 638/2023

CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA - BRESCIA

Brescia, 25/09/2023

**DETERMINAZIONE N. 72/AMM: PREMIO DELLA CAMERA DI COMMERCIO DI BRESCIA - CONTEST "FUTURO SOSTENIBILE" - II° EDIZIONE - ANNO 2023", ACQUISTO COPPE E TARGHE PER CERIMONIA DI PREMIAZIONE. € 393,48 (IVA al 22% ESCLUSA)
CIG: ZDE3C7EDF9**

IL DIRIGENTE DELL'AREA AMMINISTRATIVA

richiamata la deliberazione della Giunta camerale n. 8 del 26 gennaio 2022, di approvazione dell'Accordo di collaborazione con l'Ufficio Scolastico Territoriale di Brescia, per la diffusione fra gli studenti della Scuola Secondaria di primo e secondo grado della provincia di Brescia della cultura e attenzione alla sostenibilità, attraverso il loro coinvolgimento nell'iniziativa "FUTURA EXPO", che si terrà presso Brixia Forum in data 8, 9 e 10 ottobre 2023;

ricordato che la deliberazione sopra richiamata conferiva mandato al Segretario Generale per l'adozione dei provvedimenti necessari all'attuazione del predetto progetto, nonché all'approvazione del Regolamento generale del Contest riguardante la realizzazione di project work in tema di sostenibilità ambientale, riservato agli studenti della Provincia di Brescia, con premiazione finale in occasione della Manifestazione "FUTURA EXPO 2023", nella data programmata del 9 ottobre 2023;

richiamata la determinazione n. 54/SG del 17 marzo 2023, di approvazione del Regolamento del "Premio della Camera di Commercio di Brescia - Contest "Futuro sostenibile" - II° edizione - anno 2023";

ricordato che, con la medesima determinazione, è stata vincolata la somma di € 10.000,00 per l'erogazione dei premi previsti dal Regolamento del Premio al conto 330003, linea 003 "Azioni ed interventi per la formazione", punto 2 Anno 2023 - Progetto +20% Formazione Lavoro - progetto 7 "Premio agli istituti scolastici per il Contest Futuro Sostenibile", del Budget direzionale B002;

preso atto della partecipazione al Contest da parte di 9 team scolastici appartenenti a 7 diversi Istituti, per un totale di 20 classi scolastiche, come di seguito elencati per le diverse categorie del Premio:

CATEGORIA	TEAM					
LICEI	IISS Don Milani di Montichiari Team: Classe 4A scientifico	Liceo Girolamo Bagatta Desenzano Team: Classe 4B scientifico	//	//	//	//
ISTITUTI TECNICI	IIS Benedetto Castelli Classi: 5AT, 5DI, 5DA, 5DM, 5AC	IISS Don Milani di Montichiari Team: Classe 4A SIA	IIS Federico Meneghini di Edolo Classe 4A SIA	IIS Luigi Einaudi di Chiari Classe 1A CAT	IIS Luigi Einaudi di Chiari Classe 4B VIT	IIS Giacomo Perlasca di Idro e Vobarno Classi 2BG 2CI 2AM 1AG 1BG 1CI 1BM 1AI
ISTITUTI PROFESSIONALI	IIS Vincenzo Dandolo di Bargnano di Corzano Classe 3B Agrario	//	//	//	//	//

ritenuto opportuno consegnare ai 9 team scolastici partecipanti al Contest dei premi in occasione della cerimonia di Premiazione prevista in data 9 ottobre 2023, così ripartiti:

- 3 Coppe da assegnare ai team vincitori del primo premio per ciascuna categoria;
- 6 Targhe di partecipazione da assegnare ai restanti team partecipanti;

vista la mail del 12 settembre 2023 (prot. 70014 del 13/9/2023), con cui la ditta Zanolli Srl di Brescia, su richiesta della Camera, comunica:

- l'offerta per una targa in alluminio, cm 20x15, personalizzata con stampa digitale, in astuccio di raso blu/rosso cm 26x21, pari ad € 40,99 (IVA 22% esclusa), da offrire ai 6 team scolastici partecipanti non vincitori, per un totale di € 245,94 (IVA 22% esclusa);
 - l'offerta per una coppa, formato altezza di circa cm 40, pari ad € 49,18 (IVA 22% esclusa), da offrire ai 3 Team classificatisi primi per ciascuna categoria del Contest, per un totale di € 147,54 (IVA 22% esclusa);
- per un totale complessivo, per n. 6 targhe e n. 3 coppe, di € 393,48 (IVA al 22% esclusa);

visto l'art. 50 del Codice dei contratti pubblici (D.Lgs 36/2023), secondo il quale le stazioni appaltanti procedono con affidamento diretto per servizi e forniture di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali;

considerato che il fornitore individuato, Zanolli Srl di Brescia, ha specifica ed ampia esperienza nella fornitura dei beni in oggetto e che si considera congruo il prezzo proposto, se confrontato con precedenti analoghe forniture (det. 105/Amm 2022);

viste le modifiche apportate dalla normativa "spending review" (decreto legge 7 maggio 2012, n. 52, convertito dalla legge 6 luglio 2012, n. 94) alle norme relative agli acquisti di beni e servizi delle Pubbliche Amministrazioni, in particolare la modifica apportata all'art. 1, comma 450, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 (finanziaria per il 2007), in esito alla quale, fermi gli obblighi relativi agli approvvigionamenti mediante le convenzioni Consip, le pubbliche amministrazioni sono tenute, per gli acquisti di beni e servizi di importo inferiore alla soglia di rilievo comunitario e superiori a € 5.000,00, a fare ricorso al mercato elettronico della pubblica amministrazione ovvero ad altri mercati elettronici ovvero al sistema telematico messo a disposizione dalla centrale regionale di riferimento per lo svolgimento delle relative procedure;

considerato che il presente affidamento è inferiore ad € 5.000,00 e che pertanto non sussiste l'obbligo di acquisto sui portali e non si applica il principio di rotazione degli affidamenti (art. 49 D.Lgs. 36/2023);

considerata l'opportunità di procedere all'affidamento diretto alla ditta Zanolli Srl della fornitura delle targhe e coppe personalizzate, al prezzo complessivo di € 393,48 (IVA al 22% esclusa);

sentito il competente Dirigente dell'Area Promozione e Regolazione del Mercato, che autorizza il prelievo della relativa spesa dal proprio budget direzionale, relativo all'esercizio 2023;

visto l'art. 14 del Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici (DPR 62/2013);

richiamato il Regolamento degli uffici e dei servizi, come da ultimo approvato con deliberazione del Consiglio Camerale n. 14/c del 3 novembre 2022, che dispone in tema di ripartizione dei compiti e delle funzioni tra la Giunta Camerale e la direzione dell'Ente, in conformità a quanto previsto dal D.Lgs. n. 165/2001;

vista la ripartizione degli stanziamenti iscritti nei budget direzionali per l'anno 2023, come disposta con determinazione del Segretario Generale n. 1/SG del 9.1.2023 e successive modifiche ed integrazioni;

d e t e r m i n a

- a) di acquistare, dalla ditta Zanolli Srl di Brescia:
 - n. 6 targhe da offrire ai 6 Team scolastici partecipanti - non vincitori al Contest Futuro Sostenibile;
 - n. 3 coppe da offrire ai 3 Team scolastici classificatisi primi per ciascuna categoria del Contest, al costo complessivo di € 480,00 (IVA al 22% inclusa);
- b) di imputare la somma di € 480,00 (IVA al 22% inclusa), di cui al precedente punto a), sulla prenotazione n. 253/23 assunta al

conto 330003, linea 003 "Azioni ed interventi per la formazione", punto 2 Anno 2023 - Progetto +20% Formazione Lavoro - progetto 7 "Premio agli istituti scolastici per il Contest Futuro Sostenibile", del Budget direzionale B002, che presenta sufficiente disponibilità.

IL DIRIGENTE
DELL'AREA AMMINISTRATIVA
(dr Massimo Ziletti)