



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA - BRESCIA

Brescia, 26/09/2022

**DETERMINAZIONE N. 105/AMM: "PREMIO DELLA CAMERA DI COMMERCIO DI BRESCIA - CONTEST "FUTURO SOSTENIBILE" - I EDIZIONE - ANNO 2022", ACQUISTO TARGHE E COPPA PER CERIMONIA DI PREMIAZIONE € 459,06 (IVA al 22% ESCLUSA)
CIG: Z1A37E030B**

IL DIRIGENTE DELL'AREA AMMINISTRATIVA

richiamata la deliberazione della Giunta camerale n. 8 del 26 gennaio 2022, di approvazione dell'Accordo di collaborazione con l'Ufficio Scolastico Territoriale di Brescia, per la diffusione fra gli studenti della Scuola Secondaria di primo e secondo grado della provincia di Brescia della cultura e attenzione alla sostenibilità, attraverso il loro coinvolgimento nell'iniziativa "FUTURA EXPO 2022", prevista presso Brixia Forum il 2, 3 e 4 ottobre 2022;

ricordato che la deliberazione giuntale sopra richiamata conferiva mandato al Segretario Generale per l'adozione dei provvedimenti necessari all'attuazione del predetto progetto, nonché all'approvazione del Regolamento generale del Contest riguardante la realizzazione di project works in tema di sostenibilità ambientale, riservato agli studenti degli ultimi tre anni della Scuola Secondaria di secondo grado della Provincia di Brescia, la cui premiazione avverrà durante la Manifestazione "FUTURA EXPO 2022", in data 3 ottobre 2022;

richiamata la determinazione n. 38/SG del 23 marzo 2022, di approvazione del Regolamento del "Premio della Camera di Commercio di Brescia - Contest "Futuro sostenibile" - I edizione - anno 2022";

ricordato che con la medesima determinazione è stata vincolata la somma di € 15.000,00, per l'erogazione dei premi previsti dal Regolamento del Premio in argomento, al conto 330003, linea 003 "Azioni ed interventi per la formazione", punto 1 - progetto 13 "Premio agli istituti scolastici per il Contest Futuro Sostenibile", Budget B002 del Bilancio di Previsione 2022;

preso atto della partecipazione alle 6 challenge del Contest dei seguenti 11 team scolastici, per un totale di 12 classi scolastiche coinvolte:

CHALLENGE	TEAM			
AGRICOLTURA E TUTELA DEL TERRITORIO	IIS Carlo Beretta di Gardone VT- Team classi 3D1 e 3D ITIS	//	//	//

COSTRUZIONI GREEN BUILDING	//	//	//	//
MOBILITA'	IIS di Valle Sabbia G. Perlasca di Idro Team classe 4BM	IIS Carlo Beretta di Gardone VT Team classe 4D ITIS Biotecnologie Sanitarie	ITS Cesare Battisti di Salò Team Classe 4AAFT	//
TURISMO	IISS Camillo Golgi di Brescia Team: Classe 3L	IISS Don Milani di Montichiari Team: Classe 4B LES	IISS Don Milani di Montichiari Team: Classe 3B AFM	IISS Andrea Mantegna di Brescia Team: Classe 4AT04
INNOVAZIONE	IISS Don Milani di Montichiari Team: Classe 4C LLG	IISS Don Milani di Montichiari Team: Classe 5C LSP	//	//
FINANZA E START UP	IISS Don Milani di Montichiari Team: Classe 4A LS	//	//	//

ritenuto opportuno consegnare alle 12 classi scolastiche componenti gli 11 Team partecipanti al Contest, delle Targhe di premiazione/partecipazione in occasione della cerimonia di Premiazione prevista in data 3 ottobre 2022, così ripartite:

- 6 Targhe di partecipazione;
- 6 Targhe di premiazione, da assegnare alle 6 classi componenti i 5 Team vincitori di categoria;
- 1 Coppa da assegnare alla classe del Team vincitore del Premio finale;

viste le mail del 19 settembre 2022, con cui la ditta Zanolli Srl di Brescia, su richiesta della Camera, comunica:

- l'offerta per una targa in alluminio, cm 20x15, personalizzata con stampa digitale, in astuccio in raso blu/rosso cm 26x21, pari ad € 32,79 (IVA 22% esclusa), da offrire alle 12 classi scolastiche, per un totale complessivo di € 393,48 (IVA 22% esclusa)
- l'offerta per 1 Coppa da offrire alla classe del Team vincitore del Premio finale, formato altezza cm 45, pari ad € 65,58 (IVA 22% esclusa);

visto il Codice dei contratti pubblici, D.Lgs. 18 aprile 2016, n. 50;

richiamato l'art. 36 del D.Lgs. 50/2016 "contratti sotto soglia", il quale prevede al comma 2, lett. a) che l'affidamento e l'esecuzione di lavori, servizi e forniture di importo inferiore a 40.000,00 euro, possa avvenire mediante affidamento diretto;

visto il DL 31/5/2021, n. 77 "Governance del Piano nazionale di ripresa e resilienza e prime misure di rafforzamento delle strutture amministrative e di accelerazione e snellimento delle procedure", in vigore dal 01/06/2021, che supera quanto disposto dal precedente DL 76/2020, prevedendo le seguenti soglie per gli

affidamenti diretti, fino al 30/06/2023:

	Precedente DL n. 76/2020	Nuovo DL 31/5/21
affidamenti diretti di beni e servizi (compresi servizi di ingegneria e architettura)	€ 75.000,00	€ 139.000,00
affidamento diretto di lavori	€ 150.000,00	€ 150.000,00

viste le Linee guida Anac n. 4, di attuazione del D.Lgs. 18 aprile 2016, n. 50, recanti "Procedure per l'affidamento dei contratti pubblici di importo inferiore alle soglie di rilevanza comunitaria, indagini di mercato e formazione e gestione degli elenchi di operatori economici" (Delibera n. 1097 del 26 ottobre 2016);

visto il Regolamento camerale per l'acquisizione di lavori, servizi e forniture della Camera di Commercio di Brescia, approvato con delibera n. 11/C del 8/11/2018, in vigore dal 1.1.2019, e in particolare l'art. 9 che disciplina gli affidamenti diretti;

rilevata, ai sensi dell'art. 9 c. 2 del regolamento suddetto, la congruità del prezzo proposto, che risulta sostanzialmente invariato rispetto a quello sostenuto per precedenti analoghe forniture;

valutato di poter adottare la sopraesposta procedura di affidamento diretto al di fuori dei portali di e_procurement, in quanto inferiore ad € 5.000,00 - importo previsto dalla Legge 30 dicembre 2018, n. 145 (Legge di Bilancio 2018);

considerato pertanto opportuno acquistare dalla ditta Zanolli Srl di Brescia le 12 targhe e la coppa in oggetto, al seguente prezzo:

- € 32,79 (IVA 22% esclusa) per ciascuna targa da offrire alle 12 classi scolastiche, per un totale complessivo di € 393,48 (IVA 22% esclusa);
- € 65,58 (IVA 22% esclusa), per la coppa da offrire alla classe del Team vincitore del Premio finale;

sentito il dirigente dell'Area Promozione e Regolazione del Mercato, che concorda sul prelievo della spesa dal proprio budget direzionale B002 "promozione economica", conto 330003, linea 003 "Azioni ed interventi per la formazione", punto 1 - progetto 13 "Premio agli istituti scolastici per il Contest Futuro Sostenibile", che presenta sufficiente disponibilità;

visto l'art. 14 del Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici (DPR 62/2013);

richiamato il Regolamento degli uffici e dei servizi, approvato con deliberazione della Giunta Camerale n. 4 del 9.2.2004, che dispone in tema di ripartizione di compiti e delle funzioni tra la Giunta Camerale e la direzione dell'Ente, in conformità a quanto previsto dal D.Lgs. 165/2001;

vista la ripartizione degli stanziamenti iscritti nei budget direzionali per l'anno 2022, come disposta con determinazione del Segretario Generale n. 175/SG del 24.12.2021 e successive modifiche ed integrazioni;

d e t e r m i n a

- a) di acquistare, secondo quanto descritto in premessa, dalla ditta Zanolli Srl di Brescia al costo complessivo di € 560,00 (IVA al 22% inclusa):
- 12 targhe da offrire alle 12 classi scolastiche degli 11 Team partecipanti al Contest Futuro Sostenibile, per un totale complessivo di € 480,00 (IVA 22% inclusa);
 - 1 Coppa da offrire alla classe del Team vincitore del Premio finale, pari ad € 80,00 (IVA 22% inclusa);
- da liquidarsi previa presentazione di regolare fattura;
- b) di imputare la somma di € 560,00 (IVA al 22% inclusa), di cui al precedente punto a), sulla prenotazione 222/2022 assunta al conto 330003, linea 003 "Azioni ed interventi per la formazione", punto 1 - progetto 13 "Premio agli istituti scolastici per il Contest Futuro Sostenibile", che presenta sufficiente disponibilità.

IL DIRIGENTE
DELL'AREA AMMINISTRATIVA
(dr Massimo Ziletti)