



Publicato all'albo camerale  
dal 15/11/2017 al 21/11/2017

**CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA - BRESCIA**

Brescia, 6 novembre 2017

**DETERMINAZIONE N. 121/PRO: PREMIO "STORIE DI ALTERNANZA" - NOMINA COMMISSIONE DI VALUTAZIONE.**

IL DIRIGENTE DELL'AREA PROMOZIONE E REGOLAZIONE DEL MERCATO

richiamata la deliberazione n. 49 del 22 giugno 2017 con la quale la Giunta Camerale ha aderito all'iniziativa nazionale Premio "Storie di alternanza", dando mandato alla scrivente di adottare i provvedimenti necessari per la realizzazione del progetto e la propria determinazione n. 86/PRO del 26 luglio 2017 di approvazione del regolamento definitivo del premio;

ricordato che l'iniziativa, promossa da Unioncamere e dalle Camere di Commercio italiane, intende premiare i migliori video-racconti delle attività svolte e delle competenze maturate nei percorsi di alternanza scuola-lavoro, realizzati dagli studenti con la collaborazione dei tutor degli Istituti scolastici italiani di secondo grado;

ricordato altresì che il Premio è suddiviso in due categorie, Licei e Istituti Tecnici e Professionali, e prevede due livelli di partecipazione: il primo locale, promosso e gestito dalla Camera di Commercio di Brescia, il secondo nazionale, cui si accede solo se si supera la selezione locale, e che per ciascuna sessione temporale, l'ammontare complessivo dei premi è pari a € 5.000,00 a livello nazionale ed € 5.000,00 a livello locale;

considerato che l'art. 4 del bando prevede che la valutazione della documentazione pervenuta dagli Istituti scolastici della Provincia di Brescia sarà effettuata prima a livello locale dalla Camera di Commercio di Brescia e successivamente a livello nazionale, e che a tal fine la Camera di Commercio di Brescia nomina, su proposta del Segretario Generale, una Commissione di valutazione costituita da n. 3 componenti individuati tra esperti di formazione, alternanza scuola-lavoro, rappresentanti del sistema camerale e del sistema dell'istruzione e della ricerca, del mondo del lavoro e delle professioni;

preso atto che sono due le sessioni in cui è possibile presentare domanda di iscrizione:

- Sessione II semestre 2017: dal 1° settembre al 27 ottobre 2017;
- Sessione I semestre 2018: dal 1° febbraio al 20 aprile 2018;

e che entro il 10 novembre 2017 la Camera di Commercio di Brescia deve provvedere all'invio a Unioncamere della documentazione

relativa ai progetti selezionati per la prima sessione;

preso atto della proposta del Segretario Generale di nominare quali componenti della Commissione per la sessione II semestre 2017:

- la dr.ssa Antonella Vairano, Dirigente dell'Area Promozione e Regolazione del Mercato, in qualità di rappresentante del sistema camerale, con funzioni di Presidente;
- la prof.ssa Patrizia Bonaglia, referente provinciale dell'Ufficio Scolastico Territoriale di Brescia per l'alternanza scuola-lavoro, in qualità di rappresentante del sistema dell'istruzione;
- il sig. Fabrizio Martire, amministratore di Talent Garden s.r.l., società avente ad oggetto la promozione di attività imprenditoriali innovative e l'attività di sviluppo di software relativi al web, in qualità di esperto del mondo del lavoro e delle professioni;
- la dr.ssa Beatrice Nardo, quale Responsabile della Segreteria Operativa del Premio e, in sua sostituzione, le dipendenti Marina Belli e Teresa Gennaro;

acquisita per le vie brevi la disponibilità di ciascuno a far parte della Commissione di valutazione e a prestare gratuitamente la propria opera;

ricordato, poi, che il bando stabilisce i compiti nonché i criteri di valutazione a cui deve attenersi la Commissione locale, come segue:

➤ COMPITI DELLA COMMISSIONE LOCALE

- individua i racconti di alternanza vincitori, fino ad un massimo di tre per la categoria dei Licei e di tre per la categoria degli Istituti Tecnici e professionali;
- segnala, con una menzione, fino ad un massimo di tre, i racconti che si siano distinti per particolare merito;
- trasmette la documentazione dei progetti vincitori a livello locale alla Segreteria della Commissione nazionale per la successiva fase di valutazione;

➤ CRITERI DI VALUTAZIONE E PUNTEGGI

creatività del video	<i>fino ad un massimo di 20 punti</i>
qualità generale del progetto, dei materiali forniti e del racconto	<i>fino ad un massimo di 20 punti</i>
replicabilità del progetto	<i>fino ad un massimo di 20 punti</i>
descrizione delle competenze acquisite	<i>fino ad un massimo di 20 punti</i>
ruolo dei tutor scolastici ed esterni	<i>fino ad un massimo di 20 punti</i>

ritenuto opportuno prevedere i seguenti principi di selezione:

- la Segreteria Operativa verificherà preliminarmente la regolarità dei presupposti di partecipazione di ciascun Istituto candidato al premio;
- ciascun componente della Giuria visionerà tutti i filmati messi

a disposizione dalla Camera di Commercio, compilando quindi apposita tabella valutativa, riportante l'attribuzione del punteggio a ciascun video in base ai parametri indicati nel bando e richiamati nel presente provvedimento;

- la Segreteria Operativa provvederà a stilare una graduatoria provvisoria, che diverrà definitiva nel caso in cui non vi siano classificati ex aequo, dandone comunicazione ai giurati. In caso di parità, i giurati saranno invitati a ulteriormente valutare i filmati, sino ad addivenire alla classifica finale, suddivisa in primo, secondo, terzo Premio per ciascuna categoria;
- delle operazioni di selezione verrà redatto apposito verbale a cura della Segreteria Operativa;

richiamato il Regolamento degli uffici e dei servizi, approvato con deliberazione della Giunta Camerale n. 4 del 9.2.2004, che dispone in tema di ripartizione di compiti e delle funzioni tra la Giunta Camerale e la direzione dell'Ente, in conformità a quanto previsto dal D. Lgs. 165/2001;

vista la ripartizione degli stanziamenti iscritti nei budget direzionali 2017, come disposta con determinazione del Segretario Generale n. 1/SG del 4.1.2017 e successive modifiche ed integrazioni;

#### d e t e r m i n a

di nominare come segue la Commissione di valutazione per la selezione dei vincitori per la sessione II semestre 2017 del Premio "Storie di alternanza", senza oneri per questa Camera:

- Presidente: dr.ssa Antonella Vairano;
- Componente: prof.ssa Patrizia Bonaglia dell'Ufficio Scolastico territoriale;
- Componente: sig. Fabrizio Martire, amministratore di Talent Garden Srl;
- Segreteria Operativa: dr.ssa Beatrice Nardo e, in sua sostituzione, sigg.re Marina Belli e Teresa Gennaro.

IL DIRIGENTE  
DELL'AREA PROMOZIONE  
E REGOLAZIONE DEL MERCATO  
(dr.ssa Antonella Vairano)