



Publicato all'albo camerale  
dal 16/5/2016 al 23/05/2016

**CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA - BRESCIA**

Brescia, 16 maggio 2016

**DETERMINAZIONE N. 13 : INIZIATIVE DI PROMOZIONE ECONOMICA ANNO 2016 - CONCESSIONE DI PATROCINIO E CONTRIBUTO DI € 2.500 ALLA CONFRATERNITA DEI SS. FAUSTINO E GIOVITA PER LA REALIZZAZIONE DEL CONCORSO PER LE SCUOLE BRESCIANE SUL TEMA "PERSEVERANZA"**

IL PRESIDENTE

considerato che, con riferimento alla nota e-mail del 7.4.2016 e al modulo di domanda inviato in data 5.5.2016, la Confraternita dei SS. Faustino e Giovita, con sede a Brescia in Via S. Faustino n. 74, C.F. 98159040173, ha chiesto il patrocinio e un contributo di € 5.000 per la realizzazione del "Concorso per le scuole bresciane sul tema: PERSEVERANZA", che si realizzerà dal 9 al 24 maggio 2016;

visto il regolamento camerale per la concessione di contributi e patrocini, approvato con provvedimento di Giunta n. 10 del 5.2.2010;

considerato che questo Ente, nel bilancio preventivo 2016, non ha previsto uno specifico stanziamento per l'iniziativa di cui sopra, ma che la stessa è ritenuta meritevole ai fini della promozione dell'economia provinciale;

vista la deliberazione del Consiglio camerale n. 19/c del 16 dicembre 2015 di approvazione del Bilancio Preventivo 2016 e la deliberazione della Giunta camerale n. 135 del 18 dicembre u.s. di approvazione dei budget direzionali 2016;

vista la determinazione del Segretario Generale n. 119/SG del 23 dicembre 2015 di assegnazione dei budget 2016 ai dirigenti;

preso atto che sul bilancio di previsione 2016 al conto 330004, linea 004 "Azioni ed interventi per la promozione del territorio", progetto 1 "Contributi concessi dal Presidente ad enti ed organismi (ai sensi del Regolamento camerale n. 10/2010)", risulta stanziata e disponibile la somma di € 42.920;

richiamato il D.P.R. 2.11.2005 n. 254 "Regolamento per la disciplina della gestione patrimoniale e finanziaria delle Camere di commercio";

visto l'ordine di servizio n. 2/2015, relativo alla pubblicazione di informazioni e dati nella sezione "amministrazione trasparente" sul sito internet camerale;

considerato, in ossequio al disposto degli artt. 26 e 27 D. Lgs. 33/2013, che le pubbliche amministrazioni devono pubblicare gli atti di concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi e attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone fisiche ed enti pubblici e privati, ai sensi dell'articolo 12 L. 241/1990, di importo superiore ad € 1.000;

osservato che gli adempimenti previsti dagli artt. 26 e 27 D. Lgs. 33/2013 sono completamente rispettati, che l'Ufficio Promozione del Territorio è competente in materia, e che la Sig.ra Valentina Maccarinelli è responsabile del presente procedimento amministrativo;

richiamato il Regolamento degli uffici e dei servizi, approvato con deliberazione della Giunta Camerale n. 4 del 9.2.2004, che dispone in tema di ripartizione di compiti e delle funzioni tra la Giunta Camerale e la direzione dell'Ente, in conformità a quanto previsto dal D. Lgs. 165/2001;

d e t e r m i n a

- a) di concedere il patrocinio ed un contributo di € 2.500 alla Confraternita dei SS. Faustino e Giovita, con sede a Brescia in Via S. Faustino n. 74, C.F. 98159040173, per la realizzazione del "Concorso per le scuole bresciane sul tema: PERSEVERANZA", che si realizzerà dal 9 al 24 maggio 2016;
- b) di vincolare la somma di € 2.500, di cui al precedente punto a), al conto 330004 - linea 004 "Azioni ed interventi per la promozione del territorio", progetto 1 "Contributi concessi dal Presidente ad enti ed organismi (ai sensi del Regolamento camerale n. 10/2010)", che presenta sufficiente disponibilità;
- c) di attribuire la gestione dell'iniziativa alla dr.ssa Antonella Vairano, dirigente dell'Area Promozione, subordinando l'erogazione del contributo di cui al precedente punto a) alle risultanze dell'istruttoria, secondo quanto disposto dal regolamento camerale per la concessione di contributi e patrocini, approvato con il provvedimento n. 10 del 5.2.2010, precisando che la liquidazione del contributo e la sua erogazione saranno, comunque, subordinate a quanto disposto dagli artt. nn. 11, 12 e 13 del regolamento stesso;
- d) di comunicare quanto deciso con il presente provvedimento alla Giunta camerale nella prima riunione utile.

IL PRESIDENTE  
(Dr Giuseppe Ambrosi)