



Publicato all'albo camerale  
dal 14/04/2016 al 20/04/2016

**CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA - BRESCIA**

Brescia, 13 aprile 2016

**DETERMINAZIONE N. 10 : INIZIATIVE DI PROMOZIONE ECONOMICA ANNO 2016 - CONCESSIONE DI PATROCINIO ALLA PROVINCIA DI BRESCIA PER IL SEMINARIO UNCEM "LEGGE DI STABILITA' E COLLEGATO AMBIENTALE"**

IL PRESIDENTE

considerato che la Provincia di Brescia, con sede in Piazza Paolo VI n. 29 a Brescia, C.F. 80008750178, con apposito modulo di domanda inoltrato in data 5 aprile u.s., ha chiesto a questa Camera di Commercio il patrocinio per la realizzazione del Seminario UNCEM "Legge di stabilità e collegato ambientale", che si svolgerà il 6 maggio 2016, presso il Centro Congressi di Darfo B.T.;

visto il regolamento camerale per la concessione di contributi e patrocini, approvato con provvedimento di Giunta n. 10 del 5.2.2010;

considerato che l'iniziativa è ritenuta meritevole ai fini della promozione dell'economia provinciale;

richiamato il Regolamento degli uffici e dei servizi, approvato con deliberazione della Giunta Camerale n. 4 del 9.2.2004, che dispone in tema di ripartizione di compiti e delle funzioni tra la Giunta Camerale e la direzione dell'Ente, in conformità a quanto previsto dal D. Lgs. 165/2001;

d e t e r m i n a

- a) di concedere il patrocinio camerale alla Provincia di Brescia, con sede in Piazza Paolo VI n. 29 a Brescia, C.F. 80008750178, per la realizzazione del Seminario UNCEM "Legge di stabilità e collegato ambientale", che si svolgerà il 6 maggio 2016, presso il Centro Congressi di Darfo B.T.;
- b) di comunicare quanto deciso con il presente provvedimento alla Giunta camerale nella prima riunione utile.

IL PRESIDENTE  
(Dr Giuseppe Ambrosi)